

## Nori PUR

Tek veya iki komponentli serigraf ve tampon baskı mürekkebi

### Kullanım Alanı ve Genel Karakteristikleri

NoriPUR hızlı kuruyan universal baskı mürekkebidir. PVC, ön işleme tabi tutulmuş polyester ve ön işleme tabi tutulmuş polyolefins (PE ve PP), akrilikler, polikarbonat, ahşap malzemeler, metal, kağıt, karton, deri gibi malzemelere baskı yapmak için uygundur. Polistren,ABS ve SAN için ön test gereklidir.

Metaller üzerine tam bir yapışma sağlanabilmesi için üzerindeki yağlardan tamamen arındırılmalıdırlar. Kullanım amacına bağlı olarak, NoriPUR tek veya iki komponentli olarak hazırlanıp uygulanabilir.

Termoplastik malzemeler üzerine tek komponentli olarak basıldığında, baskı ısıl işleminden geçirilmelidir. NoriPUR iki komponentli olarak kullanıldığında kimyasallara, temizlik ürünlerine ve yakıtlara karşı dayanıklılık gösterir.

### Açık Hava Koşullarına Karşı Direnç

Uygun malzemelere basıldığında , NoriPUR mükemmel hava direnci gösterir. (ancak Opak beyaz 944 için bu söylenemez). Uzun dönem dış mekan dayanıklılığı, 77 numaradan daha incesi kullanılmamalıdır

### Baskı Parlaklığı

Satinden parlağa doğru

### Renk Tonları

#### Temel Renkler:

093 Vernik	368 Kırmızı transparan	669 Yeşil transparan
102 Limon sarısı	429 Kırmızı violet	941 Karışım beyaz
104 Sarı	467 Pembe transparan	948 Siyah
207 Turuncu	472 violet	
312 Kırmızı	566 Mavi transparan	

#### Standart Renkler:

101 Açık sarı	417 Violet	627 Loud yeşil
115 Koyu sarı	518 Açık mavi	628 Açık yeşil
135 Hardal	520 Ultramarin	944 Örtücü beyaz
209 Turuncu	521 Medium mavi	945 Beyaz
314 Koyu kırmızı	523 Koyu mavi	
315 Medium kırmızı	610 Medium yeşil	

#### Özel Renkler:

770 Gümüş (aşınmaya dirençli)	861 Yoğun altın	171 Transparan sarı
	862 Yoğun soluk altın	

#### Yüksek Opak Renkler:

132 Yüksek opak sarı	332 Yüksek opak kırmızı	632 Yüksek opak yeşil
232 Yüksek opak turuncu	532 Yüksek opak mavi	

#### Process Renkler:

Sadecesipariş üzerine üretilir.

**NOT:** Tüm renk tonlarının hiç birisi toksik ağır metaller içermez. (DIN EN 71, bölüm 3)

## Nori PUR

Tek veya İki komponentli serigraf ve tampon baskı mürekkebi

### Karışım Oranları ve Kup Ömrü

NoriPUR mürekkebi için iki adet sertleştirici sağlanabilir. Sertleştirici PUR-ZK No.1 ile mürekkep karıştırıldığında kap ömrü kısadır. Sıcaklık ve sertleştiricinin mürekkep ile reaktivitesine göre değişim gösterir. Sonuç olarak, karıştırılan mürekkep miktarı gerçekte gerektirdiği tutar kadar sınırlı şekilde yapılmalıdır. 20°C lik sıcaklık altında karışım 2 saat içerisinde kullanılmalıdır. Daha yüksek derecelerde kürleşme artarken, kap ömrü de kısalmaktadır. Kap ömrü Sertleştirici PUR-ZK No.2. kullanılarak 6-8 saat arasına çıkartılabilir. İnceltme işlemi başlamazdan evvel mürekkep ve sertleştirici aşağıda belirtilen oranlarda karıştırılmalıdır.

NoriPUR Vernik 093	1/7 oranında sertleştirici
NoriPUR Gümüş, Altın ve Bakır renkleri	1/8 oranında sertleştirici
NoriPUR Renkler(temel/standart/yüksek opak)	1/9 oranında sertleştirici
NoriPUR Beyaz 941,945	1/10 oranında sertleştirici
NoriPUR opak beyaz 944	1/12,5 oranında sertleştirici

### İncelticiler

#### **Serigrafi baskı:**

Tiner:	Norilit U090	%10-20
Yavaşlatıcı:	VZ 2, K 097 veya uyan bir karışım	Yukarıdaki bölümde belirtilmiştir.

#### **Tampon baskı:**

Tiner:	Tiner 6601 (çok hızlı)	%10-20
	Norilit U 090 (medyum)	%10-20
	Tampo-jet SK 090 (hızlı)	%10-20
Yavaşlatıcı:	VZ veya VZ 2	Yukarıdaki bölümde belirtilmiştir.

### İpek

Bütün ipekler ile basılabilir. Solvente dayanıklı emülsiyonlar kullanılmalıdır.

### Kurutma / Kürlenme

NoriPUR raflarda veya tünel kurutucularda hızlı kuruma özelliğini haizdir. İstiflendikten sonra basılmış materyalin mürekkebinde(crosslinking) elementsel bağlılık oluşur. Pek çok durumda örneğin metal üzerine yapılan baskıda yüksek dereceli kurutma yapışkanlığı artırıcı bir özelliğe sahiptir. Aşağıdaki dereceler ve kurutma süreleri tavsiye edilir. 120°C de 10 dakika, 150°C de 5 dakika. Metal üzerine iki komponentli mürekkep basıldığında ve kurutulduğunda yukarıda belirtilenden daha yüksek bir sıcaklıkta NoriPUR daha yüksek bir dirence sahip olur. Temel renkler olan 104 ve 207 de kullanılan pigmentler muayyen şartlar altında stabil değildirler. Yüksek oranda plastikleştirici maddeler ihtiva eden malzemeler üzerine baskı yapılırken bu renkler kullanılmaması gerektiği gibi ayrıca 60°C yi aşan sıcaklık uygulamaları için de bu renkler uygun değildir. Özellikle sadece düşük konsantrasyonlarda karışım olarak bu renkler kullanıldığında böyle yüksek derecelerde renk değişimlerine uğrayacaklardır.

### Diğer Direktifler

Polyolefinler (PE,PP) üzerine baskı yapıldığında geciktirici ilavesi yapışmayı ve çizilme direncini artırır. Polyolefinler baskı öncesinde işleme tabi tutulmalıdırlar. Baskı malzemesinin medyum testine dayanıklı olması şartıyla; çift komponentli NoriPUR mürekkebi yakıtlara, alkole, inorganik asit vb.leri gibi kimyasallara karşı dayanıklıdır. Dayanıklılık testi uygun sıcaklıklarda baskıdan en az 7 gün sonra veya 50°C-60°C de 2 gün sonra yapılabilir.

## Nori PUR

Tek veya İki komponentli serigraf ve tampon baskı mürekkebi

### Over Printing (Üst üste baskı)

NoriPUR un üstüste baskı yapımı için, Overprint Vernik NoriPUR 093 renksiz tavsiye edilir. Tek komponentli yapılan baskılarda NoriPUR 093 sertleştiricili veya sertleştirici olmaksızın kullanılabilir. Çift komponentli baskılarda ise NoriPUR 093 sertleştirici ilaveli kullanılırsa anlam kazanır. Son durumda başarılı bir işlem yapmak için gecikme olmaksızın orta tabaka bir katmanın elde edilmesi gereklidir.

Lak NoriPUR 093	7 birim ağırlık
Sertleştirici PUR-ZK No. 1 veya No.2	1 birim ağırlık

### Temizlik

Çift komponentli yapılan baskılarda temizlik için çok acele edilmelidir. Zira kuruma halinde çift komponentli karışım bu defa solvente dayanıklı hale gelir.

UNI-REIN A III veya UNI-CLEANER FP61 kullanılmalıdır.

### Raf Ömrü

Kendi orijinal kutularında oda sıcaklığında saklanmalıdırlar. Kutu üzerindeki etikette belirtilen raf ömrü, açılmamış orijinal kutuların 5°C-25°C lerde kuru bir ortamda saklanması halinde mürekkep kalitesinin korunacağını temin eder. PUR-ZK sertleştiricinin raf ömrü 6 aydır. Açılmış sertleştirici kutuları sıkı bir şekilde kapatılmalıdırlar. Zira havadaki nem ile sertleştirici reaksiyona girer.

*Baskı sonuçları (kalitesi) büyük ölçüde baskı yüzeyine ve bunun yanında baskı ve uygulama şartlarına bağlıdır. Bizler sizlere herhangi bir üretim(baskı) işlemine başlamadan evvel sizin şartlarınız altında baskı mataryellerinizi kontrol etmenizi öneririz. Birbirinin eşdeğeri olan mataryeller üreticiden üreticiye ve hatta üretilen partilere göre bile değişim gösterebilmektedirler. Bazı yüzeyler kaygan malzemeler ihtiva ettiği gibi, bu tür bir muameleye (kaygan hale getirilme) tabi tutulmuş da olabilirler. Gerek bu tür kayganlıklar ve gerekse antistatikler veya diğer ilaveler mürekkebin yüzeye yapışmasını zayıflatabilirler.*

*Bu Teknik Bilgi enformasyonunda belirtilenler Pröll tarafından ürün testi yapılmasıyla yazılmıştır. Çünkü baskı ve çevre faktörleri bireysel mürekkep uygulamalarını kritik olarak etkilerler, yukarıda ifade edilen enformasyon ve talimatlar sadece genel üretim karakterlerini ve direktiflerini kullanım için olup, üretim garantilerinin çözümü için kullanılamazlar. Verilen bilgiler ve talimatlar hiçbir şekilde satın alıcıları ve kullanıcıları kendi özel sorumluluklarından kurtarmaz. Bütün detaylar serigraf baskıları genel şartları olarak kabullenilmelidir. Bizler bu anlamda herhangi bir garanti ifade etmeyi kesinlikle redderiz.*