

KS-U

Tampon Mürekkebi

Kullanım Alanı ve Genel Karakteristikleri

Hızlı kuruyan tampon baskı mürekkebi. Sert PVC, polistren, siteren kopolimerler (ABS ve SAN gibi), akrilikler ve polikarbonat üzerine uygulanır.

Diğer Malzemeler

Kaplanmış malzemeler, polimid, ön işleme tabi tutulmuş polipropilen, termosetler ve metallere. Bu durumlarda yapışmayı geliştirmek için, ısıtma ve/veya diğer sertleştiriciler tavsiye edilir (bakınız "Proses için Diğer Direktifler"). Ön test esastır.

Baskı Parlaklığı

Yüksek parlaklık.

Renk Tonları

Temel Renkler:

093 Vernik	368 Kırmızı transparan	669 Yeşil transparan
102 Limon sarısı	429 Kırmızı violet	945 Beyaz
104 Sarı	467 Pembe transparan	948 Siyah
207 Turuncu	472 violet	
312 Kırmızı	566 Mavi transparan	

Standart Renkler:

173 Transparan sarı	520 Ultra mavi	615 Koyu yeşil
315 Medium kırmızı	628 Açık yeşil	944 Opak beyaz

Özel Renkler:

770 Gümüş (aşınmaya dirençli)	861 Yoğun altın	863 Soluk altın	733 Gümüş
	862 Yoğun soluk altın	864 Bakır	

Yüksek Opak Renkler:

132 Yüksek opak sarı	332 Yüksek opak kırmızı	532 Yüksek opak mavi
232 Yüksek opak turuncu	432 Yüksek opak violet	632 Yüksek opak yeşil

Process Renkler:

157 Process sarı	559 Process cyan	948 siyah
358 Process magenta	432 Yüksek opak violet	093 rensiz

NOT: Tüm renk tonlarının hiç birisi toksik ağır metaller içermez. (DIN EN 71, bölüm 3)

Matlaştırma Kimyasalı

Matlaştırıcı 2009 veya anti bloking L 30220 kullanılmalıdır. Karışım oranı yaklaşık %10 dur.

İncelticiler

Tiner KS-U 090 bu tiner yasal olarak siklenonsuzdur. Karışım oranı % 20-30 olmalıdır.

Diğer incelticiler:

6601 (çok hızlı)	Norilit U 090 (medyum)
Tampo-jet SK 090 (hızlı)	

Yavaşlatıcılar:

VZ (yavaş)	VZ 2 (çok yavaş)
------------	------------------

KS-U

Tampon Mürekkebi

Diğer Direktifler

Problemlerli malzemeler için yapışkanlığı sağlamak amacıyla 100-120 derecelerde aşağı yukarı 20 dakika fırınlanmalıdır.

Sertleştirici H 8124, %10 düzeyinde ilave edilerek kimyasal direnç kazandırılır. Bu şekilde karışım yapılmış boya ile yapılan baskı 120 dereceye kadar fırınlanmalıdır.

Sertleştirici PUR-ZK No. 1 ve PUR -ZK no.2 bu ürünle birlikte kullanılabilir. Ancak ön testler yapılmalıdır.

Direnç

Test öncesinde direnci ölçmek için, mürekkep tamamen kurumuş olmalıdır. Uygun sıcaklıkta bu kuruma süresi sertleştiricili baskılarda yedi gün, 50-60 derecelik bir ısı ile yapılan kurutmalarda ise 48 saattir.

Temizlik

UNI-REIN A III veya UNI-CLEANER FP61 kullanılmalıdır.

Raf Ömrü

Kendi orijinal kutularında oda sıcaklığında saklanmalıdırlar. Kutu üzerindeki etikette belirtilen raf ömrü, açılmamış orijinal kutuların 5°C-25°C lerde kuru bir ortamda saklanması halinde mürekkep kalitesinin korunacağını temin eder.

Baskı sonuçları (kalitesi) büyük ölçüde baskı yüzeyine ve bunun yanında baskı ve uygulama şartlarına bağlıdır. Bizler sizlere herhangi bir üretim(baskı) işlemine başlamadan evvel sizin şartlarınız altında baskı materyellerinizi kontrol etmenizi öneririz. Birbirinin eşdeğeri olan materyeller üreticiden üreticiye ve hatta üretilen partilere göre bile değişim gösterebilmektedirler. Bazı yüzeyler kaygan malzemeler ihtiva ettiği gibi, bu tür bir muameleye (kaygan hale getirilme) tabi tutulmuş da olabilirler. Gerek bu tür kayganlıklar ve gerekse antistatikler veya diğer ilaveler mürekkebin yüzeye yapışmasını zayıflatabilirler.

Bu Teknik Bilgi enformasyonunda belirtilenler Pröll tarafından ürün testi yapılmasıyla yazılmıştır. Çünkü baskı ve çevre faktörleri bireysel mürekkep uygulamalarını kritik olarak etkilerler, yukarıda ifade edilen enformasyon ve talimatlar sadece genel üretim karakterlerini ve direktiflerini kullanım için olup, üretim garantilerinin çözümü için kullanılamazlar. Verilen bilgiler ve talimatlar hiçbir şekilde satın alıcıları ve kullanıcıları kendi özel sorumluluklarından kurtarmaz. Bütün detaylar serigraf baskıları genel şartları olarak kabullenilmelidir. Bizler bu anlamda herhangi bir garanti ifade etmeyi kesinlikle reddederiz.